



VERSESSEN AUF TECHNIK? ALLE DATEN AUF EINEN BLICK!

FS / FZ ProfiLine				8		10		20		30		40	45	50	60	80.1	100
				8.1	FS	10.1	FS	20.1	FS	30.1	FS	40.1	45.1	50.1	60.1	80.1	100
Typ				FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FS	FZ	FZ	FZ	FZ	FZ
Passend für Traktoren mit kW / PS Leistung			kW PS	35-65 50-90		50-75 70-100		50-80 70-110		65-90 90-120		65-105 90-140		90-130 120-180	110-170 150-230	130-200 180-270	> 184 > 250
Hubkraft im Werkzeugdrehpunkt	unten oben	Q1 Q2	daN daN	1.960 1.510		2.020 1.510		2.490 1.860		2.260 1.730		2.590 1.990	2.616 2.010	2.750 2.240	2.880 2.470	3.020 2.590	3.500 3.000
Hubkraft (Schaufel) 300 mm vor dem Drehpunkt	unten oben	N1 N2	daN daN	1.960 1.510	1.650 1.250	2.020 1.510	1.720 1.260	2.490 1.860	2.130 1.560	2.260 1.730	1.950 1.470	2.240 1.690	2.590 1.990	2.750 2.240	2.880 2.470	3.020 2.590	3.500 3.000
Hubkraft (Palette) 900 mm vor dem Drehpunkt	unten oben	M1 M2	daN daN	1.960 1.510	1.250 930	2.020 1.510	1.330 960	2.490 1.860	1.640 1.180	2.260 1.730	1.540 1.130	1.770 1.300	2.590 1.990	2.750 2.240	2.880 2.470	3.020 2.590	3.500 3.000
Aufbrechkraft 900 mm vor Werkzeugdrehpunkt		R	daN	1.850	1.650	2.550	1.680	2.550	2.130	2.550	2.340	2.340	2.828	3.330	3.310	3.580	4.600
Maximale Hubhöhe im Werkzeugdrehpunkt		H	mm	3.450		3.740				4.070			4.260	4.460	4.760	5.020	
Überladehöhe (H-210)		L	mm	3.240		3.530				3.860			4.050	4.250	4.550	4.810	
Ausschütthöhe		A	mm	2.380		2.690				3.010			3.210	3.410	3.700	3.970	
Ausschüttweite		W	mm	670		700				785			785	800	840	880	
Schürftiefe		S	mm	210		210				210				210		210	
Schwingendrehpunkt		B	mm	1.660		1.780				1.930			1.930	2.030	2.170	2.430	
Ankippwinkel	unten	X	° Grad	40		46				46				46		42	
	nach- geschöpft	X1	° Grad	51	-	65	-	65	-	68	-	-	68	68	69	69	69
Abkippwinkel	unten	V	° Grad	94	158	93	154	93	154	103	154	154	103	103	150	154	146
	oben	Z	° Grad	61		59				59				59		54	
Pumpenleistung			l/min.	50		50		50		60		60		70		80	
Hubzeit			Sek.	4,4		4,8		5,9		4,9		5,7		5,5	6,2	7	8
Ankippszeit, Werkzeug			Sek.	0,6	0,5	1,3	0,6	1,3	0,8	1,1	0,7	0,7	1,2	1,3	1,3	1,4	1,0
Auskippszeit, Werkzeug			Sek.	1,7	1,6	2,2	2,2	2,2	2,6	1,9	2,5	2,5	2,1	2,1	2,1	2,3	2,0
Gewicht, Ladeschwinge ohne Werkzeug			kg	406	356	465	420	475	425	540	470	480	580	680	790	850	1.250

Angegebene Werte sind Mittelwerte. Abhängig vom Traktortyp ergeben sich Abweichungen nach unten oder oben.

* Wegen Kippgefahr des Traktors sind Frontladerarbeiten nur in Verbindung mit einem geeigneten Heckgewicht zulässig.

Schwingen-Typ	Schwingenbreite
8/10/20/30/40/45/50/60	Standardschwinge (916 mm Schwingenbreite)
8.1/10.1/20.1/30.1/40.1/45.1/50.1/60.1/80.1	Breitschwinge (1100 mm Schwingenbreite)
100	Breitschwinge (1460 mm Schwingenbreite)



FZ-Schwinge mit mechanischer Parallelführung:
Starke Lösungen für Profis von Profis



FS-Schwinge ohne Parallelführung: Für den harten
Einsatz mit top Preis-/Leistungsverhältnis

Serienmäßige Ausrüstungen FZ/FS ProfiLine	FZ-Lader	FZ-Lader / Plus-Funktion	FZ-Lader / Niveau-Automatik	FS-Lader
Frontladerschwinge aus Feinkornstahl	•	•	•	•
Z-Kinematik, innenliegende Steuerstange	•	•	•	–
Verdeckte Hydraulik-Rohre mit Service-Zugänglichkeit	•	•	•	•
Doppeltwirkende Hydro-Zylinder	•	•	•	•
Werkzeugzylinder, Gleichlauf	•	•	•	–
Sichtanzeige	•	•	•	•
DX-Lagerbuchsen für alle Laderdrehpunkte	•	•	•	•
Automatische mech. Werkzeugverriegelung	•	•	•	•
Wunschausrüstungen FZ/FS ProfiLine				
Elektro. hydr. Werkzeugverriegelung	•	•	•	•
HYDRO-FIX: Schnelle Hydraulikverbindung	•	•	•	•
3. und 4. hydr. Steuerkreis	•	•	•	•
1-Hebelsteuergerät, Bowdenzug	•	•	•	•
Proportionales elektr. 1-Hebelsteuergerät	•	•	•	•
ECO-Pro Proportionalsteuerung	•	•	•	•
COMFORT-DRIVE (auch elektr. schaltbar)	•	•	•	•
Nachschöpf-Funktion	–	•	–	–
Werkzeug-Schnellentleerung	–	•	•	–
Gleichzeitig Schwinge heben und Werkzeug entleeren	–	•	•	–
Schnellentleerung	–	–	–	•
Return-to-level (Niveau-Automatik)	–	–	•	–

